



Artykuł promocyjny



Nowe wersje programu PowerINSPECT

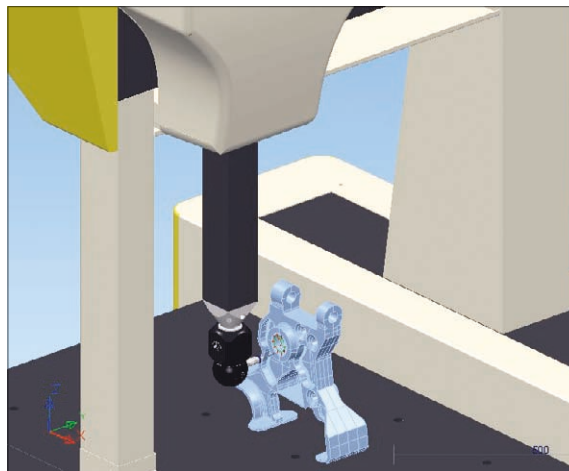
DELCAM przedstawia dwie nowe wersje aplikacji PowerINSPECT obsługującej współrzędnościowe maszyny pomiarowe CMM:

- **PowerINSPECT Manual** – aktualizacja istniejącej wersji obsługującej maszyny sterowane ręcznie,
- **Power INSPECT CNC** – nowa wersja, która obsługuje maszyny pomiarowe sterowane numerycznie.

Ulepszenie wersji **PowerINSPECT Manual** sprawia, że aplikacja jest łatwiejsza w obsłudze i bardziej wydajna dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika przy połączeniu ze wszystkimi typami urządzeń pomiarowych CMM. Rozbudowa menu o nowe narzędzia (m.in. nowe opcje cieniowania) wymusiła konieczność ulepszeń w interfejsie graficznym, co spowodowało, że menu aplikacji stało się jeszcze bardziej przejrzyste i czytelne. Nowa funkcja – symulacja procesu kontroli – umożliwi użytkownikowi łatwiejsze zaprogramowanie wymaganej procedury pomiarowej.

PowerINSPECT Manual pozwala na projektowanie w trybie offline wszystkich ręcznych sekwencji inspekcji, a następnie odtworzenie ich przez użytkownika, jako pojedynczej sekwencji, dzięki czemu maksymalizowana jest wydajność maszyn pomiarowych CMM. **PowerINSPECT Manual**, poprzez sprzężenie zwrotne z ekranem oraz szczegółowe graficzne wyświetlanie, natychmiast (w momencie pomiaru) dostarcza wyniki pomiaru dla każdego punktu. Raporty inspekcji są tworzone automatycznie podczas pomiaru, a końcowy wydruk raportu jest czytelny i zrozumiały dla każdego.

Nowa wersja **PowerINSPECT CNC** umożliwia w trybie offline programowanie procesu pomiarowego części w stosunku do modelu CAD. Nowe funkcje oraz programowanie offline znacznie zwiększają wydajność pomiarową, jaką można uzyskać na współrzędnościowej maszynie pomiarowej CNC, dzięki eliminacji przerw w pracy wynikających z ręcznego programowania. Sekwencje inspekcji mogą być generowane bardzo szybko

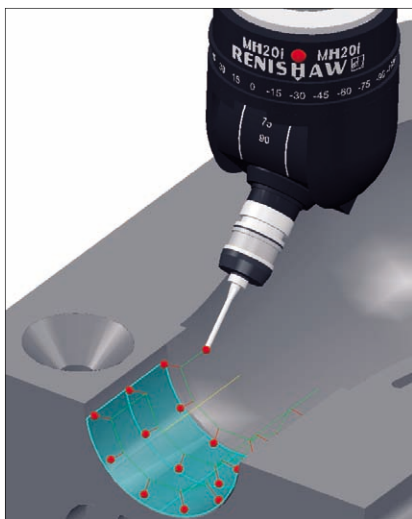


Rys. 2. PowerINSPECT ma zdolność pełnej symulacji środowiska CMM

przy użyciu inteligentnego kursora, który automatycznie tworzy ścieżki sondy pomiarowej (w wyniku pojedynczych kliknięć) na modelu CAD. **PowerINSPECT CNC** łączy zalety praktyczne procesu pomiarowego z jego elastycznością. Aplikacja realizuje wypróbowane strategie pomiarowe, które mogą być zmodyfikowane w celu sprostania oczekiwaniom i wymaganiom użytkownika. Dzięki nim sekwencje pomiarów geometrii i powierzchni o dowolnym kształcie są proste do tworzenia i wykonania. **PowerINSPECT CNC** ma zdolność pełnej symulacji środowiska CMM w ramach programu, umożliwiając przetestowanie na komputerze planowanej sekwencji pomiarów przed eksportem programu sterującego do maszyny pomiarowej CMM.

Nowe wersje aplikacji **PowerINSPECT** umożliwiają generowanie raportów pomiarowych, które będą dostosowywane do konkretnych potrzeb i wymagań stawianych przez użytkownika. Raporty te można redagować w formatach HTML i Microsoft Excel. Do generowania raportów może być użyty model całkowicie zacieniowany lub przezroczysty, tak aby raporty były bardziej czytelne. **PowerINSPECT** zapewnia przejrzysty raport, obrazując gdzie – w stosunku do pola tolerancji – znajduje się zmierzony punkt (brak konieczności zachowania proporcji długości w połączeniu z kolorowymi kropkami). Dużą zaletą **PowerINSPECT** jest możliwość obsługi wszystkich głównych formatów CAD (CATIA, Pro/ENGINEER, UGS, SolidWorks, Solid Edge i innych).

Zygmunt Świerczewski



Rys. 1. Programowanie offline sekwencji pomiarowych minimalizuje czas przestoju maszyny

Dystrybucja i serwis techniczny:

TORUS Spółka z o.o.
ul. Rydygiera 12 01-793 Warszawa

tel./fax (22) 832 47 09, www.toruscadcam.com.pl
e-mail: torus@toruscadcam.com.pl