



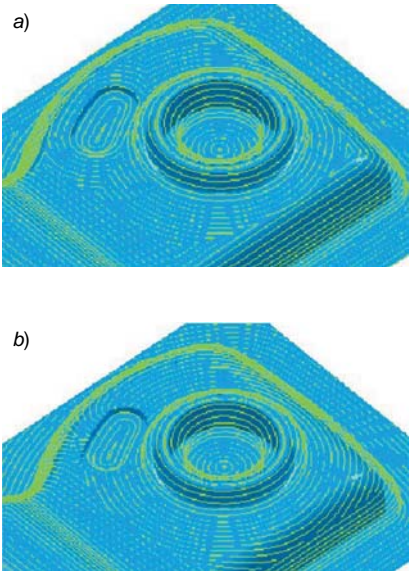
Strategie High Speed Cutting w systemie Delcam – cz. III

W numerze 4/2002 MECHANIKA został przedstawiony system Delcam oraz jego podstawowy pakiet CAM – PowerMILL. Jest to bardzo nowoczesny, specjalizowany pakiet CAM do programowania frezarek sterowanych numerycznie ukierunkowany na wykonywanie złożonych prac w przemyśle narzędziowym.

W pakiecie PowerMILL zrealizowano wiele nowoczesnych strategii wspomagających technologię HSC (*High Speed Cutting*). W artykule zajmiemy się strategiami HSC dla obróbek wykańczających (strategie w obróbce zgrubnej zostały omówione w numerze 5-6/2002).

Specjalne opcje pakietu PowerMill skracające czas wykonania obróbki wykańczającej zaczęliśmy omawiać w n-rze 7/2002. Kolejne z nich to:

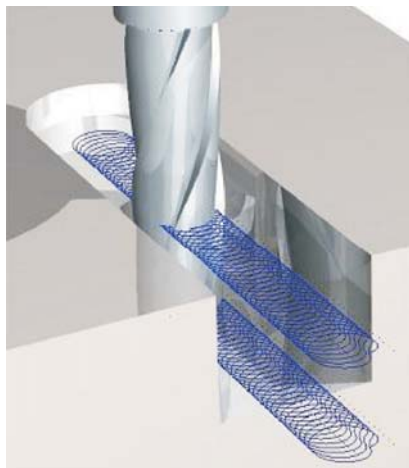
■ Ciągłe frezowanie w strategii (*OPTIMISED CONSTANT Z*) z zamkniętymi lub otwartymi obszarami strategii uzupełniającej *3D OFFSET*. Ta strategia umożliwia frezowanie dowolnych obszarów o zróżnicowanych nachyleniach powierzchni części w jednej operacji z pełną kontrolą dokładności wykonania.



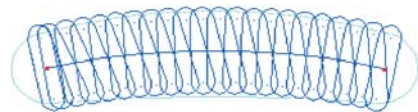
Rys. 6. Wynik frezowania według strategii *OPTIMISED CONSTANT Z*: a) z zamkniętymi obszarami strategii uzupełniającej *3D OFFSET*; b) z otwartymi obszarami strategii uzupełniającej *3D OFFSET*

Decyzję, który wariant zastosować, będziemy podejmować na podstawie kształtu powierzchni do obróbki i mniejszej pracochłonności operacji uzupełniających frezowanie (np.: polerowanie).

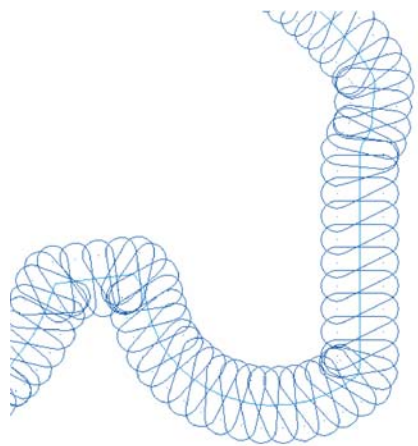
■ **TROCHOIDAL PATTERNS** – kompletne wykonanie rowków w jednym przejściu (frezowanie całej szerokości rowków w jednej operacji – głębokość frezowania jest limitowana tylko konstrukcją freza). Według tej strategii można wykonywać rowki nawet o złożonych kształtach.



Rys. 7. Wykonywanie prostego rowka wg strategii *TROCHOIDAL PATTERNS* w dwóch przejściach



Rys. 8. Wykonywanie łukowatego rowka wg strategii *TROCHOIDAL PATTERNS* – widok ścieżek „rozstrzelonych” na długości



Rys. 9. Wykonywanie złożonego rowka wg strategii *TROCHOIDAL PATTERNS* – widok ścieżek „rozstrzelonych” na długości

Kolejne strategie obróbkowe oraz ich funkcjonalność zostaną opisane w następnych numerach.

Józef Kamiński

jkam@toruscadcam.com.pl

DEL CAM plc, General Manager for Poland
– Piotr Woźniacki
tel./fax (17) 857 53 39,
e-mail: p.wozniacki@delcam.com

Dystrybucja i serwis techniczny:

TORUS Spółka z o.o.
01-793 Warszawa, ul. Rydygiera 12
tel. (22) 832 47 09, fax (22) 832 47 10
www.toruscadcam.com.pl
e-mail: torus@toruscadcam.com.pl